



ПАНЕЛЬ СВЕТОДИОДНАЯ ВСТРАИВАЕМАЯ УЛЬТРАТОНКАЯ

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ДВО-SLIM

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1 Светодиодные панели предназначены для внутреннего освещения общественных помещений. Могут использоваться в офисных зданиях, торговых комплексах, в основных и вспомогательных местах общего пользования (коридорах, лестничных пролётах, столовых, конференц-залах, спортзалах, кафе и ресторанах). Разрешены к использованию в детских школьных и дошкольных учреждениях (коэффициент пульсации не превышает 5%, что установлено нормативными актами СанПиН).
- 1.2 Имеют сертификат ТР ТС (таможенного союза) ЕАС.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Светодиодная панель – 1 шт.
2. Упаковка – 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации, паспорт – 1 экз.

3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ

– Таблица 1. Габаритные размеры изделия –

Модель	ДВО-SLIM 36 Вт	ДВО-SLIM 50 Вт
Длина изделия, мм	595	595
Ширина изделия, мм	595	595
Высота изделия, мм	8	8
Вес изделия, кг	1,6	1,9

4. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

– Таблица 2. Электротехнические и технические характеристики изделия –

Наименование продукта	ДВО-SLIM 36Вт	ДВО-SLIM 50Вт
Электротехнические характеристики		
Потребляемая мощность	36 Вт	50 Вт
Световой поток	3600 лм	5000 лм
Эффективность	100 лм/Вт	
Индекс цветопередачи	Ra 80-89	
Цветовая температура*	4000K/6500K	
Диапазон входного напряжения	46-72 В	24-36 В
Потребляемый ток	510 mA	1400 mA
Коэффициент мощности cos φ	>0,9	
Коэффициент пульсации	<5%	

Технические характеристики	
Угол рассеяния	120°
Тип светодиодов	SMD
Цвет корпуса панели	белый
Материал корпуса панели	металл
Материал рассеивателя	пластик
Температурный режим работы, минимум / максимум	+1°C / +55°C
Степень защиты	IP 40
Климатическое исполнение	УХЛ 4
Класс защиты от поражения эл. током	2
Класс энергоэффективности	A+
Срок службы	30 000 ч
Гарантия	3 года

* Цветовая температура свечения может отличаться от номинальной +/- 200K

ВНИМАНИЕ!

Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию, не допускающие ухудшения основных характеристик, без предварительного уведомления.

5. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

5.1 Монтаж и подключение должны осуществляться квалифицированным персоналом.

5.2 Перед установкой убедитесь в правильности напряжения питающей сети $230V \pm 10\%$, частоты 50 Гц и наличии защитного устройства в цепи (автоматический выключатель, предохранитель).

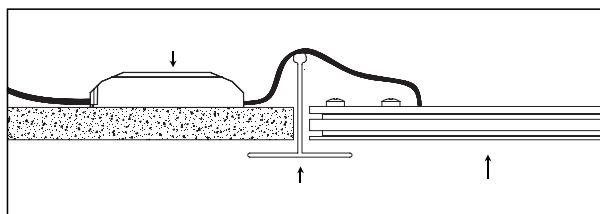
5.3 Установка панели:

- установка панели производится в подвесной потолок (рис 1).

5.4 Подключение панели к сети $230V \pm 10\%$ частоты 50 Гц производится через источник питания светодиодной панели ЭПРА:

- ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ;**
- ПРИ ПОМОЩИ РАЗЪЕМА ПОДКЛЮЧИТЕ СВЕТИЛЬНИК К ЭПРА;**
- ПОДКЛЮЧИТЕ СЕТЕВОЙ ПРОВОД К ВЫВОДАМ ЭПРА.**

ЭПРА в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.



— Рисунок 1. Монтаж в подвесной потолок —

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- прямое подключение к электрической сети без ЭПРА светодиодной панели;
- техническое обслуживание включенной светодиодной панели.

ВНИМАНИЕ!

Эксплуатация допускается только в условиях конвекции воздуха для отвода тепла.

- 6.2 Работы по установке и техническому обслуживанию светодиодной панели должны проводиться квалифицированным сотрудником.
- 6.3 Регулярно проверяйте электрические соединения и целостность электропроводки.
- 6.4 При загрязнении светодиодной панели очистку поверхности производить мягкой сухой тканью. Не допускается использование растворителей и других агрессивных моющих средств.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 7.1 Транспортирование и хранение осуществляется по ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150.
- 7.2 Транспортирование допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованной продукции от механических повреждений и ударных нагрузок.
- 7.3 Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 98%. При хранении на стеллажах упаковки должны быть сложены не более чем в 4-5 рядов по высоте.

— Таблица 3. Транспортные характеристики —

Наименование продукта	ДВО-SLIM 3640	ДВО-SLIM 3665
Вес ящика	7,2 кг	7,2 кг
Объем ящика	0,0295 м ³	0,0295 м ³
Мин. упаковка	1 шт.	1 шт.
Количество в ящике	4 шт.	4 шт.
Штрих-код EAN-13	4690612064413	4690612064420
Транспортный штрих-код ITF-14	14690612064410	14690612064427
Код товара	200.1427	200.1428
Наименование продукта	ДВО-SLIM 5040	ДВО-SLIM 5065
Вес ящика	8,5 кг	8,5 кг
Объем ящика	0,0295 м ³	0,0295 м ³
Мин. упаковка	1 шт.	1 шт.
Количество в ящике	4 шт.	4 шт.
Штрих-код EAN-13	4690612064437	4690612064444
Транспортный штрих-код ITF-14	14690612064434	14690612064441
Код товара	200.1429	200.1430

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1 Замена подлежат неработающие светодиодные панели при отсутствии видимых физических повреждений.
- 8.2 Замена осуществляется при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона (указать наименование изделия, штрихкод, дату и место продажи), подписи продавца, печати магазина, в котором была приобретена панель. Панель подлежит замене при условии сохранения товарного вида упаковки.
- 8.3 Замена предполагает предварительное тестирование панели.
- 8.4 Все вышеизложенные гарантии действуют в рамках законодательства РФ, регулирующего защиту прав потребителей.
- 8.5 Гарантийные обязательства не распространяются на панели:
- имеющие видимые физические повреждения корпуса;
 - вышедшие из строя в результате нарушения Покупателем условий эксплуатации;
 - вышедшие из строя в результате действия обстоятельств непреодолимой силы: пожар, затопление и прочее;
 - если падение (уменьшение) светового потока составляет менее 10% от номинального (заявленного производителем).
- 8.6 Дата производства указана на изделии.
- 8.7 Гарантийный срок составляет 3 года с момента продажи.
- 8.8 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации:

Российская Федерация: ООО «НЕОКС-ЛАЙТ», 690034, Приморский край, г. Владивосток, ул. Фадеева, 30, кабинет 4А

Производитель: Синьхуа Электрикал Ко, Лтд Гуандун, ул. Норс ов Луншен №1, район Лэлю, г. Фошань, провинция Гуандун, Китай
XINHUA ELECTRICAL CO.,LTD OF GUANGDONG ADD: No.1 North of longsheng Road, Leliu District, Shunde District, Foshan China

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



<i>Изделие/Model</i>	<i>Номер партии/Order number</i>
<i>Место продажи/Place of sale</i>	<i>Дата продажи/Date of sale</i>
<i>Подпись продавца/Seller's signature</i>	<i>Подпись покупателя/Customer's signature</i>
<i>Дата обмена/Date of exchange</i>	